

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков



Поставщик	Союзпромкомплект
Модель	ЗУ10МСФ1-350
Производитель	Не указан
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Полуавтоматически круглошлифовальный станок этой модели (класс точности «С» по ГОСТ 8-82) предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и торцевых поверхностей деталей при их установке в центрах, патроне, цангах и на планшайбе.

Обработка деталей производится продольным или врезным шлифованием в ручном или полуавтоматическом режимах с управлением от надежной одно координатной системы "HEIDENHAIN" ND-287 и линейного датчика HEIDENHAIN управляющей подачей шлифовальной бабкой станка, а также контроллер S7-200 фирмы "SIEMENS", частотные привода и двигателя "LENZE", которые дают возможности регулирования в широком диапазоне подачи шлифовальной бабки, перемещения стола и частоты вращения обрабатываемой детали.

Характеристики

Тип станка		
Управление		Полуавтоматическое
Внутреннее шлифование		Да
Рабочая зона		
Высота центров	мм	80
Диаметр заготовки	мм	100
Длина заготовки	мм	350
Диаметр шлифования	мм	100
Длина шлифования	мм	225
Максимальная масса заготовки	кг	10
Приспособление для внутреннего шлифования		
Диаметр внутреннего шлифования	мм	30
Длина внутреннего шлифования	мм	50
Максимальная скорость вращения	об/мин	90000
Мощность шпинделя	кВт	2.2
Параметры стола		
Поворот стола		Да
Поворот стола -	град	7
Поворот стола +	град	7
Шлифовальная бабка		
Мощность двигателя	кВт	2.2
Максимальное поперечное перемещение	мм	110
Шпиндельная бабка		
Конус шпиндельной бабки		МТ 3
Поворот шпиндельной бабки		Да
Угол поворота шпиндельной бабки -	град	90
Угол поворота шпиндельной бабки +	град	30
Задняя бабка		
Конус задней бабки		МТ 2
Габариты, вес, энергопотребление		
Масса станка	кг	2050
Комплектация / опции		
УЦИ		Да