



Поставщик	Союзпромкомплект
Модель	BCA-180BNC2
Производитель	Не указан
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Станок полуавтоматический круглошлифовальный бесцентровой модели BCA-180BNC2 предназначен для выполнения операции шлифование гладких, ступенчатых, конических и фасонных поверхностей деталей типа тел вращения методом врезного или сквозного шлифования. На станке могут обрабатываться детали из чугуна, стали, цветных металлов и их сплавов до и после термической обработки, а также неметаллические изделия при соответствующем подборе шлифовального инструмента и материала опорного ножа. На базе полуавтоматических станков могут изготавливаться специальные станки-автоматы с загрузочно-разгрузочным устройством.

Характеристики

Управление		
Тип управления		без ЧПУ
Параметры заготовки		
Минимальный Ø заготовки	мм	0.5
Максимальный Ø заготовки	мм	10
Макс. Ø заготовки при врезном шлифовании	мм	10
Макс. длина заготовки при сквозном шлифовании	мм	58
Макс. длина заготовки при врезном шлифовании	мм	38
Шлифовальный круг		
Максимальный наружный Ø	мм	200
Ширина шлифовального круга	мм	40
Ø посадочного отверстия	мм	76
Макс. окружная скорость шлифовального круга	м/с	35
Бабка шлифовального круга		
Мощность двигателя шлифовальной бабки	кВт	2, 2.5
Ведущий круг		
Максимальный наружный Ø	мм	250
Ширина ведущего круга	мм	40
Ø посадочного отверстия	мм	51
Макс. обороты ведущего круга	об/мин	250
Габариты, вес, энергопотребление		
Суммарная мощность станка	кВт	5.6
Длина	мм	1570
Ширина	мм	1145
Высота	мм	1755
Вес	мм	1200
Комплектация / опции		
Механизм правки кругов		Да