

## R РУЕВИТ-М



Поставщик	РУЕВИТ-М
Модель	ЛШ322М
Производитель	Липецкий станкостроительный завод ПАО
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

### Описание

**Малогабаритный станок для плоской шлифовки ЛШ322М** широко применяется для работы с малыми деталями, путем шлифования торцом или периферией круга. Станок может работать со ступенчатыми заготовками. Станки подобного класса применяются для работы в единичном и мелкосерийном производстве, ремонтных цехах.

Управление и обслуживание станка достаточно просты, а благодаря малым габаритам, станки могут располагаться в малых мастерских.

При своих малых габаритах станок обладает высокой жесткостью, что обеспечивает хорошую точность работы.

**Малогабаритный плоскошлифовальный станок ЛШ322М** предназначен для обработки поверхности малогабаритных деталей периферией и торцом шлифовального круга, а также различных ступенчатых поверхностей малогабаритных заготовок. Станки используются в единичном и мелкосерийном производстве.

**Станок ЛШ322М** экономически выгоден в условиях единичного производства, ремонтных службах и в индивидуальной трудовой деятельности. Шлифовальная бабка станка перемещается в вертикальном направлении посредством ШВП. Для перемещения стола предусмотрен крестовой суппорт стола, стол движется по направляющим качения.

### Характеристики

Тип станка		
Управление		Ручное
Рабочий стол		
Геометрия стола		Прямоугольный стол
Длина стола	мм	450
Ширина стола	мм	150
Параметры обработки / заготовки		
Длина шлифования	мм	450
Ширина шлифования	мм	150
Макс. длина заготовки	мм	450
Макс. ширина заготовки	мм	150
Макс. высота заготовки	мм	360
Перемещения по осям		
По оси X	мм	480
По оси Z	мм	170
Поперечные подачи, ось Z		
На 1 деление лимба	мм	0.0
За 1 оборот маховика	мм	2.5
Вертикальные подачи, ось Y		
На 1 деление лимба	мм	0.0
За 1 оборот маховика	мм	1.3
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	1170
Ширина	мм	1000
Высота	мм	1950
Вес	кг	710
Комплектация / опции		
Подача СОЖ в зону резания		Да
УЦИ		Опционально