ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНТЕРМАШ

Поставщик	Интермаш
Модель	обрабатывающие центры с контр-шпинделем БАРС-200
Производитель	ООО "Интермаш"
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Да

Описание

Токарные обрабатывающие центры с контр-шпинделем имеют возможность автоматически "передавать" заготовку в процессе цикла резания и производить обработку с двух сторон, что значительно повышает производительность и расширяет технологические возможности оборудования.

Характеристики

Система ЧПУ, конструкция		
Система ЧПУ		Любая Fanuk Siemens Heidenhain Другая
Направляющие		Качения
Станина		Наклонная станина
Параметры точения, заготовки		
Максимальный Ø вращения над станиной	мм	550
Максимальный Ø точения	мм	330
Максимальная длина точения	мм	370
Максимальная длина заготовки	мм	370
Шпиндель		
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	4200
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	62
Реверсивное вращение		Да
Гидравлический/пневматический зажим патрона		Да
Перемещение по оси "C"		Да
Противошпиндель		
Противошпиндель		Да
Макс. Ø обработки в противошпинделе	мм	200
Максимальные обороты противошпинделя	об/мин	4500

Мощность двигателя противошпинделя	кВт	7
Система ЧПУ и конструкция		
Перемещение по оси "C"		Да
Инструмент		
Количество револьверных головок		Две
Количество инструмента	шт	24
Продольный ход (ось Z)	мм	380
Поперечный ход (ось X)	мм	165
Перемещение по оси Y		Опционально
Приводной инструмент в револьверной головке		Да
Подача СОЖ через инструмент		Да
Подачи		
Ускоренные перемещения по оси Z	м/мин	20
Ускоренные перемещения по оси X	м/мин	12
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	3300
Ширина	мм	1600
Высота	мм	1900
Вес	кг	3750