



Поставщик	СТП-Липецкое станкостроительное предприятие
Модель	ЛШ630Ф2
Производитель	Липецкое станкостроительное предприятие - СТП
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	Не указано
Сервисная служба	Нет
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Плоскошлифовальный станок ЛШ630 (аналог ЗД711) купить (заказать) производства Липецкого завода шлифовальных станков Вы можете позвонив по телефонам, указанным в разделе контакты или написав заявку на e-mail: lipstan@mail.ru Станок мод. ЛШ-630Ф2 имеет следующие конструктивные особенности:

- электрооборудование имеет в своем составе:
- ПЛК «DELTA ELECTRONICS»;
- серводвигатели поперечной и вертикальной подачи. Применение сервопривода с использованием ШВП взамен асинхронного двигателя в цепи поперечной подачи позволило увеличить точность и плавность хода поперечного перемещения.
- электронный маховик вертикального и поперечного перемещений;
- HMI «Человеко-машинный интерфейс», что позволяет непосредственно с терминала HMI производить конфигурирование, отладку, управление станком.
- возможность производить обработку деталей по заданному циклу до заданного размера с промежуточной автоматической правкой шлифовального круга и компенсацией его износа.
- возможность задания действий в начале и конце цикла.
- Станок с программным (электронным) управлением обеспечивает высокую производительность и качество. Для его обслуживания не требуется программист и наладчик.
- Оператор станка не должен обладать такой же высокой квалификацией, как при работе на универсальном станке.мм

Характеристики

Тип станка		
Управление		Полуавтоматическое
Кол-во стоек		Одностоечный
Расположение шпинделя		Горизонтальное
Класс точности оборудования		Нормальная точность
Рабочий стол		
Геометрия стола		Прямоугольный стол
Длина стола	мм	630
Ширина стола	мм	200
Минимальная скорость стола	м/мин	2
Максимальная скорость стола	м/мин	35
Параметры обработки / заготовки		
Длина шлифования	мм	700
Ширина шлифования	мм	200
Макс. высота заготовки	мм	400
Шлифовальная бабка		
Наибольшая окружная скорость шлифовального круга	м/с	35
Перемещения по осям		
По оси X	мм	700
По оси Y	мм	250
По оси Z	мм	400
Расстояние: от оси шпинделя до стола	мм	550
Магнитный стол (плита)		
Магнитный стол		Да
Длина	мм	630
Комплектация / опции		
Устройство для правки шлифовального круга		Да
Приспособление для балансировки кругов		Да
Магнитный стол (плита)		
Ширина	мм	200
Высота стола	мм	400
Максимальный вес заготовки с магнитным столом	кг	200