



Поставщик	ТАЙФУН - станки металлообрабатывающие
Модель	ТС-400Ф1 исп. №3
Производитель	ТАЙФУН - станки металлообрабатывающие
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Преимущества станка «Тайфун» ТС-400Ф1 исп. №3:

1. Надежный станок для серийного производства, предназначен для работы на предприятиях и заводах с средней загрузкой производства.
2. На станке «Тайфун» ТС-400Ф1 исп. №3 закалённые направляющие.
3. Шпиндель из высокопрочной легированной стали.
4. Опционально возможно оснастить станок ТС-400Ф1 исп №3 бесступенчатой регулировкой частоты вращения шпинделя.
5. На панели управления станка можно быстро и легко переключить режимы нарезания резьбы.
6. На станке установлен 4-ох позиционный резцедержатель.
7. Устройство цифровой индикации по 2-м осям.
8. Станок оснащен системой подачи охлаждающей жидкости в зону реза.
9. Станок оснащен функцией быстрой подачи суппорта по оси Z и X.
10. Ножной механический тормоз шпинделя.
11. Продольная и поперечная подачи суппорта.
12. Защитный экран резцедержателя с большим окном.
13. Станок оборудован штатным освещением.
14. Опционально станок можно оснастить конусной линейкой.
15. Кожух ходового винта.
16. Исполнение станка - стандарт СЕ.
17. Заводская гарантия на станок «Тайфун» ТС-400Ф1 исп. №3 составляет 18 месяцев.
18. Пожалуй, лучшее предложение на рынке станочного оборудования в России!

Характеристики

Тип станка		
Тип станка		Токарно-винторезный
Класс точности оборудования		Нормальная точность
Параметры обработки		
Высота центров	мм	200
Диаметр обработки над станиной	мм	400
Диаметр обработки над суппортом	мм	225
Диаметр обработки над выемкой в станине	мм	530
Расстояние между центрами	мм	2000

Макс. Ø прутка	Тип станка	64
Шпиндель		
Минимальные обороты шпинделя	об/мин	20
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	1800
Мощность двигателя шпинделя	кВт	7.5
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	65
Реверсивное вращение		Да
Гидравлический зажим патрона		Нет
Суппорт		
Количество позиций инструмента		Четыре
Продольный ход верхних салазок	мм	130
Поперечный ход суппорта	мм	305
Резьба		
Мин. шаг метрической резьбы	мм	0.5
Макс. шаг метрической резьбы	мм	28
Мин. шаг дюймовой резьбы	витков/дюйм	1
Макс. шаг дюймовой резьбы	витков/дюйм	56
Мин. шаг модульной резьбы	модуль	8
Макс. шаг модульной резьбы	модуль	56
Мин. шаг питчевой резьбы	питчей	0.5
Макс. шаг питчевой резьбы	питчей	3.5
Подачи		
Мин. рабочая продольная подача	мм/об	0.1
Макс. рабочая продольная подача	мм/об	4.0
Мин. рабочая поперечная подача	мм/об	0.0
Макс. рабочая поперечная подача	мм/об	2.0
Задняя бабка		
Наличие задней бабки		Да
Диаметр пиноли	мм	65
Ход пиноли	мм	120
Гидравлическая пиноль		Нет
Конус задней бабки		5
Габариты, вес, энергопотребление		
Суммарная мощность станка	кВт	8.5
Длина	мм	3460
Ширина	мм	1150

Высота	мм Тип станка	1800
Вес станка	кг	2100
Комплектация / опции		
УЦИ по осям Z и X		Да
Подача СОЖ		Да

