

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков



Поставщик	ПромТехСервис
Модель	1512
Производитель	Краснодарский завод тяжелого станкостроения
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Да

Описание

Станки 1512, 1512Ф1 предназначены для производительной черновой и чистовой обработки различных заготовок из чёрных и цветных металлов.

На станках можно производить:

- Обтачивание и растачивание цилиндрических и конических поверхностей,
- Протачивание торцовых поверхностей, в том числе и с постоянной скоростью резания,
- Прорезку канавок и отрезку,

Характеристики

Тип станка		
Управление		без ЧПУ
Количество стоек		Одностоечный
Класс точности оборудования		Нормальная точность
Параметры обработки/заготовки		
Максимальный диаметр обработки (точения)	мм	1250
Максимальная высота заготовки	мм	1000
Максимальный вес заготовки	кг	6300
Планшайба / Патрон		
Диаметр планшайбы / патрона	мм	1120
Максимальные обороты вращения	об/мин	250
Мощность двигателя планшайбы	кВт	30
Бесступенчатое регулирование		Нет
Инструмент		
Расположение инструмента		Вертикальный и горизонтальный суппорта
Вертикальный суппорт		Револьверная головка
Количество инструмента в револьверной головке	шт	5
Наклон инструмента по оси В		Да
Горизонтальный суппорт		Резцедержка
Перемещения по осям		
Перемещение по оси Х	мм	775
Перемещение по оси Z	мм	700
Вертикальное движение траверсы (ось W)	мм	660
Вертикальный ход бокового суппорта (ось Z)	мм	1000
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	2750
Ширина	мм	2975
Высота	мм	4100
Вес	кг	16500
Комплектация/опции		
УЦИ		Опционально

