



|                                        |                                    |
|----------------------------------------|------------------------------------|
| Поставщик                              | Litong Int'l Holdings (Group) LTD. |
| Модель                                 | LTW810A/HA                         |
| Производитель                          | Litong Int'l Holdings (Group) LTD  |
| Страна-изготовитель                    |                                    |
| Техническое состояние                  |                                    |
| Год выпуска                            | Не указано                         |
| Сервисная служба                       | Нет                                |
| Возможность изготовить опытный образец | Нет                                |

Описание

Среднескоростной электроэрионный проволочно-вырезный станок

Характеристики

| Тип станка                            |         |                 |
|---------------------------------------|---------|-----------------|
| Тип станка                            |         | Погружного типа |
| Размер заготовки                      |         |                 |
| Длина                                 | мм      | 1540            |
| Ширина                                | мм      | 1080            |
| Высота                                | мм      | 300             |
| Максимальный вес                      | кг      | 2000            |
| Перемещение по осям                   |         |                 |
| По оси X                              | мм      | 1000            |
| По оси Y                              | мм      | 800             |
| По оси Z                              | мм      | 300, 400        |
| Автоматическое движение рукава, ось Z |         | Да              |
| По осям U / V                         | + - мм  | 36              |
| Параметры резания                     |         |                 |
| Диаметр проволоки                     | мм      | 0.2             |
| Максимальная скорость резания         | мм2/мин | 300             |
| Точность реза                         | + -мкм  | 0.0             |
| Угол наклона проволоки                | + -град | 6               |
| Высота детали для конусного резания   | мм      | 80              |

|                                                   |               |                         |
|---------------------------------------------------|---------------|-------------------------|
| Лучшая шероховатость                              | Тип станка Ra | 1                       |
| Максимально выходной ток генератора               | A             | 8                       |
| Заправка проволоки                                |               |                         |
| Заправка проволоки                                |               | Автоматическая заправка |
| Габариты, вес, энергопотребление                  |               |                         |
| Суммарная мощность станка                         | кВт           | 4                       |
| Длина                                             | мм            | 2320                    |
| Ширина                                            | мм            | 2080                    |
| Высота                                            | мм            | 2160                    |
| Вес                                               | кг            | 5000                    |
| Комплектация / опции                              |               |                         |
| Программное обеспечение CAM/CAD (ADEM)            |               | Да                      |
| Автоматический слив / заполнение рабочей жидкости |               | Да                      |
| Оптические линейки по осям X, Y                   |               | Да                      |
| Устройство цифровой индикации                     |               | Да                      |
| Трансформатор                                     |               | Да                      |
| Контроль температуры воды                         |               | Да                      |
| Функция удаленного контроля работы станка         |               | Да                      |

