



Поставщик	ИП Зубков А.Г.
Модель	Плоскошлифовальный станок Зд711вф11
Производитель	Московский станкостроительный завод шлифовальных станков
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	1990
Сервисная служба	Нет
Возможность изготовить опытный образец	Нет
Цена	500000.00 Руб.

Описание

В продаже Плоскошлифовальный станок Зд711вф11. Станок в отличном техническом состоянии, 1990 года выпуска, с проверкой в работе.

Технические характеристики Зд711вф11

Наименование параметра	ЗД711ВФ11
Основные параметры	
Класс точности по ГОСТ 8-82	В
Наибольшие размеры обрабатываемых изделий (длина x ширина x высота), мм	990 x 280 x 400
Наибольшая высота обрабатываемых изделий при наибольшем диаметре шлифовального круга, мм	
Наибольшая высота обрабатываемых изделий при наименьшем диаметре шлифовального круга, мм	470
Расстояние от оси шпинделя до зеркала стола, мм	550
Наибольшая масса обрабатываемых изделий, кг	220
Точностные параметры, максимально достигаемые на образце-изделии	
Размер образца-изделия, мм	
плоскостность, мкм	
параллельность, мкм	
шероховатость поверхности, обработанной периферией шлифовального круга, Ra	
Перпендикулярность траектории поперечного перемещения стола к направлению его продольного перемещения, мкм	
Рабочий стол станка	
Размеры рабочей поверхности стола (длина x ширина), мм	630 x 200
Наибольшее ручное продольное перемещение стола, мм	700
Наибольшее продольное перемещение стола от гидроцилиндра, мм	670
Скорость продольного перемещения стола (бесступенчатое регулирование), м/мин	2..35
Суппорт стола. Механизм поперечной подачи стола	
Наибольшее ручное поперечное перемещение суппорта стола/ автоматическое, мм	250/ 245

Автоматическая поперечная подача на каждый ход стола (бесступенчатое регулирование), мм	0,3..40
Ускоренное перемещение крестового суппорта, м/мин	2,14
Шлифовальная бабка. Шлифовальный круг	
Наибольшее вертикальное перемещение шлифовальной бабки, мм	400
Цифровая индикация вертикального перемещения на длине, мм	0..0,999
Цифровая индикация поперечного перемещения на длине (для исп. 25,56), мм	0..470
Отскок шлифовального круга после окончания цикла (наибольший/ наименьший/ дискретность), мм	0,9/ 0,1/ 0,1
Ускоренное вертикальное перемещение шлифовальной бабки, м/мин	0,3
Размеры шлифовального круга (D x d x h), мм	300 x 40 x 76
Число оборотов шлифовального круга в минуту	2230
Наибольшая скорость резания (окружная скорость шлифовального круга), м/с	35
Цена деления лимба маховика вертикального перемещения, мм	
Цена деления лимба тонкой вертикальной подачи, мм	
Автоматическая подача вертикального перемещения (ступенчатая черновая с шагом 0,01), мм	0,01..0,09
Автоматическая подача вертикального перемещения (ступенчатая чистовая с шагом 0,001), мм	0,001..0,009
Автоматическая подача вертикального перемещения (ступенчатая с шагом 0,002), мм	—
Электрооборудование и привод станка	
Количество электродвигателей на станке	8
Электродвигатель привода шпинделя шлифовального круга, кВт	4
Электродвигатель гидропривода стола, кВт	2,2
Электродвигатель привода вертикальной подачи, кВт/ Н*м	0,03/ 5
Электродвигатель вентилятора охлаждения масла в гидростанции, кВт	
Электродвигатель вентилятора охлаждения электрошкафа, кВт	0,018
Электродвигатель привода поперечной подачи, кВт	0,12
Электродвигатель ускоренного перемещения шлифовальной головки, кВт/ об/мин	0,37
Электродвигатель насоса охлаждения, кВт/ об/мин	0,15
Электродвигатель магнитного сепаратора в комплекте с агрегатом, кВт	0,09
Общая установленная мощность всех электродвигателей, кВт	
род тока питающей сети	50Гц, 380 В
Габариты и масса станка	
Габарит станка (длина x ширина x высота), мм	2595 x 1775 x 2035
Масса станка, кг	2950
Остались вопросы, звоните 9587628823	

Характеристики

Тип станка		
Тип станка		Плоскошлифовальный
Управление		Полуавтоматическое
Кол-во стоек		Двухстоечный (портального типа)
Рабочий стол		
Геометрия стола		Круглый стол
Диаметр стола	мм	280
Параметры обработки / заготовки		
Максимальный радиус шлифования	мм	250