



Поставщик	ИП Зубков А.Г.
Модель	Горизонтально-фрезерный станок 6р82
Производитель	Завод фрезерных станков
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	1990
Сервисная служба	Нет
Возможность изготовить опытный образец	Нет
Цена	130000.00 Руб.

Описание

В продаже Горизонтально-фрезерный станок 6р82. Станок в хорошем техническом состоянии, в комплекте с серьгой, с проверкой в работе.

Технические характеристики 6р82

Наименование параметра	6Р82
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Рабочий стол	
Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг	250
Размеры рабочей поверхности стола (длина x ширина), мм	1250 x 320
Число Т-образных пазов Размеры Т-образных пазов	3
Наибольшее перемещение стола продольное механическое/ ручное, мм	800/ 800
Наибольшее перемещение стола поперечное механическое/ ручное, мм	240/ 250

Наибольшее перемещение стола вертикальное механическое/ ручное, мм	360/ 370
Наименьшее и наибольшее расстояние от оси шпинделя до стола при ручном перемещении, мм	30...400*
* При ручном перемещении и снятом нижнем ограничительном кулачке	
Расстояние от оси шпинделя до хобота, мм	155
Наибольший угол поворота стола, град	±45
Цена одного деления шкалы поворота стола, град	1
Перемещение стола на одно деление лимба (продольное, поперечное, вертикальное), мм	0,05
Перемещение стола на один оборот лимба продольное и поперечное, мм	6
Перемещение стола на один оборот лимба вертикальное, мм	2
Шпиндель	
Частота вращения шпинделя, об/мин	31,5 — 1600
Количество скоростей шпинделя	18
Наибольший крутящий момент, кгс.м	107
Эскиз конца шпинделя	ГОСТ 836-72
Конус шпинделя	50
Механика станка	
Быстрый ход стола продольный и поперечный, м/мин	3/ 3/ 1

Число ступеней рабочих подач стола	18
Пределы рабочих подач. Продольных и поперечных, мм/мин	25...1250
Пределы рабочих подач. Вертикальных, мм/мин	8,3...416,6
Выключающие упоры подачи (продольной, поперечной, вертикальной)	есть
Блокировка ручной и механической подачи (продольной, поперечной, вертикальной)	есть
Блокировка раздельного включения подачи	есть
Автоматическая прерывистая подача Продольная	есть
Автоматическая прерывистая подача Поперечная и вертикальная	нет
Торможение шпинделя	есть
Предохранение от перегрузки (муфта)	есть
Привод	
Электродвигатель привода главного движения Тип	4A132M4У3
Электродвигатель привода главного движения Число оборотов в минуту, об/мин	1460
Электродвигатель привода главного движения Мощность, кВт	7,5
Электродвигатель привода подач Тип	4A90L4У3
Электродвигатель привода подач Число оборотов в минуту, об/мин	1430
Электродвигатель привода подач Мощность, кВт	2.2
Электронасос охлаждающей жидкости Тип	ПА-22У2

Электронасос охлаждающей жидкости Число оборотов в минуту, об/мин	2800
Электронасос охлаждающей жидкости Мощность, кВт	0,12
Производительность насоса СОЖ, л/мин	22
Габариты и масса станка	
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм	2305 x 1950 x 1670
Масса станка, кг	2900
Остались вопросы, звоните 9587628823	

Характеристики

Тип станка		
Управление		Без ЧПУ
Параметры стола		
Длина стола	мм	1250
Ширина стола	мм	320
Перемещение по осям		
Продольный ход стола, ось X	мм	800
Поперечный ход стола, ось Y	мм	240
Вертикальный ход стола, ось Z	мм	360

