



Поставщик	СтанкиTrumpf
Модель	DK 7745
Производитель	Не указан
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	Не указано
Сервисная служба	Нет
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Продается новый электроэрозионный многопроходной проволочно-вырезной станок со склада в Москве.

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок DK 7745 предназначен для производства различных типов металлических изделий. Основное преимущество электроэрозионной обработки заключается в том, что ее можно использовать для обработки любого материала, если он является токопроводящим.

Возможно обрабатывать детали из карбида вольфрама или титана, которые трудно обрабатывать традиционными методами резания.

Электроэрозионная обработка позволяет обрабатывать закаленные детали.

- Станок позволяет обрабатывать любые токопроводящие материалы, различной твердости.
- Отсутствует любая стружка.
- Поверхность заготовки не деформируется из-за отсутствия термического и механического влияния.
- Изготовление деталей сложной формы и малых размеров.
- Простота конструктива станка увеличивает его надежность в процесс эксплуатации.
- Проволочный электрод используется многократно, удешевляя процесс производства.

Характеристики:

- Тип станка Многопроходной
- Тип направляющих Линейный
- Режущий ток, $A \leq 6$
- Шероховатость, мкм 1,2 - 2,5
- Рабочая точность, мм 0,012
- Потребляемая мощность станка, кВт ≤ 2

- Линейка с цифровым дисплеем, мм 0,005
- Насосная станция Высокого давления
- Объем резервуара, л 50
- Биение (колебания) на трубке хранения проволоки, мм $\leq 0,01$

Рабочий стол:

- Ход рабочего стола, мм 450 × 550
- Размер рабочего стола, мм 810 × 560
- Допустимая нагрузка на стол, кг 400

Обработка детали:

- Макс. толщина обрабатываемой детали, мм 450
- Макс. конус обрабатываемой детали $\pm 3^\circ / 80$ мм
- Эффективность резки, мм² / мин ≤ 150

Проволока:

- Диаметр проволоки, мм 0,12 – 0,20
- Скорость проволоки, м/с 5,8 - 11,5

Габаритные размеры:

- Длина, мм 1750
- Ширина, мм 1650
- Высота, мм 1850
- Вес, кг 1300

Конструктивные особенности

- КОМПЛЕКТ ОПТИЧЕСКИХ ЛИНЕЕК (УЦИ). Дискретность шкалы измерения – 5 мкм.

- УЗЕЛ НАТЯЖЕНИЯ И ПЕРЕМОТКИ ПРОВОЛОКИ. Позволяет многократное использование проволоки. С узла подается проволока в рабочую зону. Для обработки используется молибденовая проволока, перемотка реверсная, благодаря чему 200 метров проволоки хватает на 40 часов работы.

- ВСТРОЕННАЯ CAD / CAM СИСТЕМА НА ОСНОВЕ «AUTOCAD» Позволяет формировать управляющую программу непосредственно на стойке ЧПУ без дополнительного программного обеспечения. Русифицировано.

- ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ. Удобство в обслуживании узлов станка и сокращение времени на смазку.

Цена со склада в Москве 18.100 USD с НДС по курсу ЦБ РФ.

Гарантия 12мес.

Исполнение:

- однопроходной 1,5кВт: цена 15.950 USD с НДС.

Установка, дальнейший сервис и поставка запасных частей - по договору.

Для подготовки коммерческого предложения просим направить реквизиты предприятия.

Примечание.

На своем производстве осуществляем электроэрозионную обработку на заказ.

Из Тайваня:

- станки проволочно-вырезные, прошивочные, Супердрели. Подбор, поставка, монтаж, обучение, разработка технологии.

Другие варианты и других производителей - запрашивайте.

Информацию направим по запросу на Ваш адрес электронной почты.

СтанкоТех / StankoTech

+79856873047 Whatsapp

+79162608464

stankotech02@inbox.ru

stankotech@inbox.ru

www.станкотех.рф

www.stankitrumpf.ru

Характеристики

Тип станка		
Тип станка		Погружного типа

