ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков



Поставщик	ИП Зубков А.Г.
Модель	Вертикальный сверлильный станок 2С132
Производитель	Одесский завод радиально-сверлильных станков
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	1990
Сервисная служба	Нет
Возможность изготовить опытный образец	Нет
Цена	150000.00 Руб.

Описание

Продам Вертикальный сверлильный станок 2С132. Станок в хорошем состоянии, 1990 года выпуска, с проверкой в работе.

Технические характеристики 2с132

Наименование параметра	2С132	2С132К
Основные параметры станка		
Наибольший диаметр сверления в стали 45 по ГОСТ 1050-88, мм	32	32
Диаметр нарезания резьбы в стали 45 по ГОСТ 1050-88, мм	М3...М33	М3...М33
Наибольшая высота заготовки, мм	800	600
Рабочий стол		
Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг	600	250
Размеры рабочей поверхности подъемного стола, мм	500 x 500	500 x 500

Наибольший ход подъемного стола (ось Z), мм	300	300
Размеры рабочей поверхности крестового стола, мм	—	320 x 630
Наибольший ход крестового стола (X, Y), мм	—	500 x 250
Число Т-образных пазов Размеры Т-образных пазов	3	3
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм	500...750	500...750
Расстояние от оси шпинделя до направляющих стойки, мм	300	300
Перемещение стола на один оборот рукоятки, мм		
Шпиндель		
Наибольшее перемещение (установочное) шпиндельной головки, мм	420	420
Наибольшее перемещение (ход) шпинделя, мм	250	250
Перемещение шпинделя на одно деление лимба, мм	1	1
Перемещение шпинделя на один оборот маховичка-рукоятки, мм		
Частота вращения шпинделя, об/мин	31,5...1400 45...2000 31.5...4000	31,5...1400 45...2000 31.5...4000
Количество скоростей шпинделя	12	12
Наибольший допустимый крутящий момент, Нм	400	400
Размер внутреннего конуса шпинделя по ГОСТ 25557-82	Морзе 4	Морзе 4
Механика станка		

Число ступеней рабочих подач	9	9
Пределы вертикальных рабочих подач на один оборот шпинделя, мм	0,1...1,6	0,1...1,6
Управление циклами работы	Ручное	Полуавт.
Наибольшая допустимая сила подачи (осевое усилие на шпинделе)), Н	1500	1500
Динамическое торможение шпинделя	Есть	Есть
Привод		
Количество электродвигателей на станке	2	3
Электродвигатель привода главного движения, кВт	4	4
Электродвигатель автоматического цикла шпинделя, кВт	—	0,75
Электродвигатель насоса охлаждающей жидкости, кВт	0,12	0,12
Суммарная мощность электродвигателей, установленных на станке кВт	4,12	4,87
Габариты и масса станка		
Габариты станка (длина ширина высота), мм	1050 x 850 x 3000	1050 x 1400 x 3000
Масса станка, кг	1400	1750

Остались вопросы, звоните 9587628823

Характеристики

Параметры обработки		
Максимальный диаметр сверления в стали	мм	250
Максимальный диаметр сверления в чугуне	мм	200
Шпиндель / Сверлильная головка		
Ход пиноли шпинделя	мм	250
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	2500