

Поставщик	ВолгГТУ
Модель	ЗК229А
Производитель	Воронежский станкозавод ООО
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	Не указано
Сервисная служба	Нет
Возможность изготовить опытный образец	Нет

## Описание

Станок имеет **широкие диапазоны**: частот вращения шлифовальных кругов, шпинделя изделия; величины поперечной подачи; скоростей перемещения стола, обеспечивающих обработку деталей на оптимальных режимах.

## Характеристики

Тип станка		
Управление		Ручное
Параметры обработки		
Мин. Ø шлифуемого отверстия	мм	50
Макс. Ø шлифуемого отверстия	мм	300
Макс. глубина шлифования	мм	125
Макс. длина шлифования	мм	320
Макс. Ø заготовки	мм	560
Люнет		Нет
Кожух / защита		Да
Макс. Ø заготовки	мм	400
Рабочий стол		
Наибольшая длина перемещения	мм	800
Перемещение за один оборот маховика	мм	25
Шлифовальная бабка		
Поперечное перемещение за один оборот маховика	мм	5
Поперечное перемещение на одно деление лимба	мм	0
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
Наибольшая окружная скорость шлифовального круга	м/с	35
Макс. Ø шлифовального круга	мм	200
Бабка изделия		
Угол поворота бабки изделия -	град	30
Мощность привода	кВт	1.6
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	3535
Ширина	мм	1460
Высота	мм	1870
Масса станка	кг	6400
Комплектация / опции		
Устройство для правки шлифовального круга		Опционально
Автоматическая система смазки		Нет
Система подачи СОЖ		Нет
УЦИ		Нет