

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков



Поставщик	частный
Модель	5M150
Производитель	Станкнова
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	Не указано
Сервисная служба	Нет
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Зубодолбежный станок 5M150 используется для нарезания зубьев методом обкатного деления дисковым долбяком на цилиндрических шестернях внутреннего и наружного зацепления, как с открытыми, так и с закрытыми венцами. Данный станок имеет вертикальную компоновку, достаточно жёсткую конструкцию, а также мощный электродвигатель главного движения, гидростатические подшипники долбёжного шпинделя и отличную систему охлаждения, что гарантирует высокую производительность при его правильном применении.

Данный станок является младшим аналогом **зубодолбежного станка 5M161**.Основными отличиями являются его габариты и мощность электродвигателя.

Характеристики

Тип станка			
Управление		Полуавтоматический	
Возможность нарезания косых зубьев		Нет	
Возможность нарезания конусных зубьев		Нет	
Основные характеристики			
Макс. Ø устанавливаемой детали	ММ	800	
Модуль зубчатого венца	ММ	12	
Мощность главного двигателя	кВт	10	
Параметры долбяка			
Ход долбяка	ММ	200	
Мин. количество двойных ходов долбяка	ход/мин	10	
Макс. количество двойных ходов долбяка	ход/мин	212	
Стол			
Диаметр стола	ММ	800	
Расстояния			
Мин. расстояние: шпиндель - стол	ММ	0	
Макс. расстояние: шпиндель - стол	ММ	700	
Мин. расстояние: торец шпинделя - стол	ММ	155	
Макс. расстояние: торец шпинделя - стол	ММ	355	
Габариты, вес, энергопотребление			
Длина	ММ	3150	
Ширина	ММ	1780	
Высота	ММ	3300	
Вес	ΚΓ	10450	
Комплектация / опции			
Метод SSM		Нет	