

# ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков



Поставщик	частный
Модель	HS 38 CNC
Производитель	Strausak
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	
Год выпуска	Не указано
Сервисная служба	Нет
Возможность изготовить опытный образец	Нет

## Описание

Зубофрезерный станок HS 38 работающий методом обката, разработан для скоростного выполнения зубчатых зацеплений приводных механизмов и колес высокого качества. Благодаря поворотной фрезерной головке станок может использоваться для производства различных зубчатых передач в мелкогабаритных узлах, которые применяются в приборостроении, производстве часов и автомобилестроении, а также в медицинской технике.

## КОНСТРУКЦИЯ

Станок имеет стабильную и виброустойчивую конструкцию. С помощью станка HS 38 может изготавливаться зубчатые зацепления высочайшего качества.

Зубофрезерный станок HS 38 - наиболее подходящее решение для полностью автоматической высокоскоростной обработки зубчатых колес (возможность нарезания прямых, геликоидальных или наклонных, конических и корончатых зацеплений) высочайшей точности.

Станок способен использовать потенциал современного твердосплавного инструмента с упрочняющим покрытием в полном объеме.

С применением новой конструктивной концепции станка стала возможна резка на скоростях до 1000 м / мин. Благодаря высокой надежности HS 38 особенно подходит для 3-х сменной работы.

## Преимущества

- производство на одном и том же станке, прямых косых, конических и корончатых зацеплений;
- улучшение качества, благодаря высокоточным электронным передачам и оптимизированному процессу обработки;
- сокращение простоев средства производства, вследствие использования ЧПУ;
- существенное снижение затрат в производстве;
- высокий чистый выход (низкий выход брака).

## Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Siemens
Вид станка		Горизонтальный
Задняя бабка		Нет
Основные характеристики		
Макс. диаметр обрабатываемого колеса	мм	80
Макс. обрабатываемый модуль	модуль	0.8
Зубофрезерный шпиндель		
Макс. скорость вращения зубофрезерного шпинделя	об/мин	12000
Поворот шпинделя со знаком - (ось A)	град	45
Поворот шпинделя со знаком + (ось A)	град	45
Инструмент		
Макс. диаметр червячной фрезы	мм	32
Макс. длина червячной фрезы	мм	30
Шпиндель детали		
Противошпиндель		Опционально
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	1800
Ширина	мм	1400
Высота	мм	2200
Вес	кг	1420
Комплектация/опции		
Система полусухой обработки		Опционально
Система вытяжки масляного тумана		Опционально
Устройство для снятия заусенцев		Опционально
Устройство для измерения инструмента		Опционально